

618—73

Aluminium foil for technical purposes. Specifications

618-62

18 1119

29 1973 . 2612

01.01.75

4—93

(4—94)

-, - , .
(, . N° 2).

1.

1.1.
. 1.

1

0,007	
0,008	
0,009	± 0,001
0,010	
0,011	
0,012	+0,001
0,014	-0,002
0,015	
0,016	
0,018	
0,020	± 0,002

(2002 .)

1, 2,
(8- 84, 6- 89, 10-2001)

1984 ., 1989 ., 2001 .

© , 1973
© , 2002

0,025 0,030 0,035	±0,003
0,040 0,045	± 0,004
0,050	+0,002 -0,006
0,060 0,065 0,070	± 0,006
0,080	± 0,007
0,090 0,100	+0,005 -0,010
0,120	± 0,010
0,150	+0,005 -0,015
0,180 0,200	± 0,015

1.2.
. 2.

2

10 200 . 200 » 500 » 500 » 750 » 750 » 1500	±0,5 ± 1,0 + 1,5 ± 2,0
--	---------------------------------

5 1.3. — 500 10 — 20 1500 . 500 .
:

X X

0,050 , 100 , 5: 0,050 100 5 618-73

1.1—1.3. (, .JV° 1).

2.

2.1.

1, 0, 4784—97 7, 6, 5 11069—2001.

1,2 %

. 2 .

2

, %									
1145	99,45	0,55 (+)	-	0,05	0,05	0,05	0,05	0,03	0,03
1050	99,50	0,40	0,25	0,05	0,05	0,05	0,05	0,03	0,03
8011	.	0,6-1,0	0,5-0,9	0,10	0,20	0,05	0,10	0,08	0,05
8111	.	0,4-1,0	0,3-1,1	0,10	0,10	0,05	0,10	0,08	0,05

(, . 1,3).

2.2.

2.3.

() ().

0,030

0,030

(, . 1,2).

2.4.

. 3.

	(/ 2),		%,	
0,007 0,011	100 (10)	30 (3,0)	-	-
. 0,011 » 0,045	100 (10)	35 (3,5)	-	2,0
» 0,045 » 0,200	120 (12)	40 (4,0)	-	3,0

2.5. 34—36, 50—52, 68—70,
70—76, 150—153
± 1

0,100

2.4, 2.5. (1,3).
2.6. 100—500 10 %
100 70

300

2.7.

2.6, 2.7. (N° 1).
2.8.

0,010 — ;
0,010 0,030 ;
0,040 0,080 —

(N° 3).
2.9.

0,020 — 0,020 2 ;

2.10. 1,5 1 3.
2.9, 2.10. (JV° 1).

3.

3.1.

3.2.

2 %

3.3.

1 %

3.1—3.3. (, . JV° 1).

3.4.

3.4 .

TM

5 %

3.4 . (, . 3).

3.5.

(, . 1).

4.

4.1.

3—5

4.2.

0,007 0,050

28798—90.

0,060

6507—90

427—75.

(, . 1, 3).

4.3. (, . N° 1).

4.4.

4.

(, . 2).

4.5.

25086-87,

12697.2-77,

12697.3-77,

12697.6-77 -

12697.10-77.

— 24231—80.

(, . 1).

4.6.

TM

5.

4.7.

100—

120

4.6, 4.7. (, . 3).

5.

5.1.

5.2.

)

)

)

)

)

)

)

)

200

5.3.

18477—79.

8828—89. -

5.2, 5.3. (, . JV° 1).
5.4. (, . 1).
5.5.

7376—89

(, . N° 1, 3).

5.6. — 21140—88 - 500 . III—2 2991—85.

8828—89

0,3 20 3560—73.
0,014 0,200

7376—89

9557—87

3560—73. 2 50 , 3282—74 : — 5 , 0,3 30
—

(, . 1, 2, 3).

5.7. — 14192—96

« » , « ».

5.8. ; ; ; ; ;

5.7; 5.8. (, . 1).

5.9. (, . 1).

5.10.

(, . 1).

5.11.

(, . 3).

6.

1 2 1

	1 2,	1 , 2	,	1 2,	1 , 2
0,007	18,9	52,9	0,035	94,5	10,6
0,008	21,6	46,3	0,040	108,0	9,2
0,009	24,3	41,2	0,045	121,5	8,2
0,010	27,0	37,0	0,050	135,0	7,4
0,011	29,7	33,7	0,060	162,0	6,2
0,012	32,4	30,9	0,065	175,5	5,7
0,014	37,8	26,5	0,070	189,0	5,3
0,015	40,5	24,7	0,080	216,0	4,6
0,016	43,2	23,1	0,090	243,0	4,1
0,018	48,6	20,6	0,100	270,0	3,7
0,020	54,0	18,5	0,120	324,0	3,1
0,025	67,5	14,8	0,150	405,0	2,5
0,030	81,0	12,3	0,180	486,0	2,1
			0,200	540,0	1,9

1 2 1

2,7 / 2.
(

, . 1).

4

11069—2001 , 1, , 5, 6, 7,
. 2 4784—97, 1145, 1050, 8011, 8111

l.

0,007—0,200
150 250
()).

28840—90.

2.

2.1.

2

* l, 2. (, . N° 1).

(15,0 ± 0,20)
0,10
0,007—0,100
—

150

0,100

2.2.

	0,005-0,012	(02), 0,2	02	-
	0,012-0,030	(05), 0,5	05	-
	0,030	1	1	(-),
	15 ± 0,2	1	0,05 0,1	-

()

2.3.

20—50 /

2.4.

$$F_0 = \langle 2q / \rangle q, \quad 2,$$

— ;
/ > 0 — ;

0,01

2.5.

2.6.

()

10

3.

3.1.

(), (/ ²),

0,1

3.2.

(8)

0,1 %

$$8 = \frac{-}{-} \cdot \frac{1}{10} \cdot 100,$$

/ —
/ —

100 ;

3.3.
3.3.1.

3.3.2
.).
3.3.3.
3.3.4.

).

(

(

4.

4. (, . 2, 3).

5

TM

TM

TM

TM

6 50

1.

3

2.

TM

12

(

),

TM

TM

TM

TM

1.

2.

3.

5

4.

),

5.

+ 5 °

6.

+ 15 °

7.

8.

80 %

+ 5 °

9.

(, ,).

10.

11.

18 %

12.

7376—89.

200

200

7376—89

0,020

13.

14.

5 %

15.

()

6

()

12

5, 6. (

(. 3.1

, . 3).

).