

( 2591-88  
3899—82)

2591-88

Square Hot-rolled Steel Bars  
Dimensions

(CT 3899—82)

093100, 093200, 093300

01.01.90

1.

6 200 -

200 -

2.

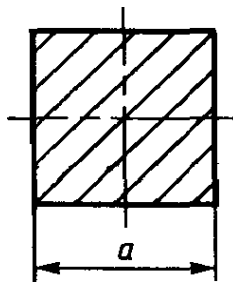
—  
—

;

3.

1

. 1.



				1
			2	
6			0,36	0,283
7			0,49	0,385
8			0,64	0,502
9			0,81	0,636
10			1,00	0,785
			1,21	0,95
12	+0,1	+0,3	1,44	1,13
13	-0,5	-0,5	1,69	1,33
14			1,96	1,54
15			2,25	1,77
16			2,56	2,01
17			2,89	2,27
18			3,24	2,54
19			3,61	2,82
20			4,00	3,14
21			4,41	3,46
22	+0,2	+0,4	4,84	3,80
23	-0,5	-0,5	5,29	4,15
24			5,76	4,52
25			6,25	4,91
26			6,76	5,30
27			7,29	5,72
28		+0,3	7,84	6,15
29		-0,7	8,41	6,60
30			9,00	7,06
32	+0,2		10,24	8,04
34	-0,7		11,56	9,07
35			12,25	9,62
36		+0,4	12,96	10,17
38		-0,7	14,14	11,24
40			16,00	12,56
42			17,64	13,85
45			20,25	15,90
46			21,16	16,61
48			23,04	18,09
50	+0,2	+0,4	25,00	19,62
52	-1,0	-1,0	27,04	21,23
55			30,25	23,75
58			33,64	26,40

			in*	1
60			36,00	28,26
63			39,69	31,16
65	+0,3	+0,5	42,25	33,17
70	-1,1	-1,1	49,00	38,46
75			56,25	44,16
80			64,00	50,24
85			72,25	56,72
90	+0,3	+0,5	81,00	63,58
93	-1,3	-1,3	86,49	67,90
95			90,25	70,85
100			100,00	78,50
105	+0,4	+0,6	110,25	86,57
110	-1,7	-1,7	121,00	94,98
115			132,25	103,82
120			144,00	113,04
125			156,25	122,66
130	+0,6	+0,8	169,00	132,67
135	-2,0	-2,0	182,25	143,07
140			196,00	153,86
145			210,25	165,05
150			225,00	176,63
160			256,00	200,96
170			289,00	227,00
180	—	+0,9	324,00	254,00
190		-2,5	361,00	283,00
200			400,0	314,00

1. : 1 1 -

7,85 / 3. 1 1

2. -

-

4. , . 2. -  
2

6 9 . 9 » 19 » » 19 » 25 » » 25 » 30 » » 30	+0,5 +0,6 +0,8 +0,9	. 1 -
---	------------------------------	-------

5. . 3. -  
3

75±0,8 85±1,0 85±1,0 105±1,4 115± 1,4	93±1,1 97±1,1 102±1,1 121 ±2,0 136±2,0	120±1,4 127± 1,7 154±2,0 180+2,5 200±5,0	141 ±2,0 166+2,4 182±3,0 204±3,5 230±7,0
---	--	--	--

6. 20 , , 20 — -  
70 % -  
35 -  
7. — 60 .  
14

.5 2591-88

8.

; ;

9.

2 12 —  
; ;  
2 6 —  
; ;  
1 6 —

10.

+30 — 4 ;  
+50 — .4 6 ;  
+70 — 6 .

+40 — .4 7 ;  
+5 — 7 .

11.

, .4.

4

12 .	0,6
. 12 20 .	1.0
» 20 » 30 »	1.5
» 30 » 50 »	2,5
» 50	0,15

100 150 — 4 50 100 3 ,  
50

12. 0,15 .  
, .5.

	I		II	
25 .	0,5 %		0,5 %	
. 25	0,4 %			
13*				
	0,2 %			
14.			1	-
	150			
15.				-
	4 /		24	
	14 ;	14	50	—
3 /			18	
50 — 3 /			15	
16.				
	150		1,5	
	250		3,0	
	250 .			

1.

. . . . . ( . . . . . );  
 . . . . . ; . . . . . , . . . . . ;  
 . . . . . ; . . . . . ; . . . . . , . . . . . ;  
 . . . . . ; . . . . . , . . . . . ; . . . . . ;  
 . . . . . , . . . . .

2.

29.06.88 2518

3.

3899—82

4.

2591—71

5.

4—93

( 4-94)

6.

1997 .

. . . . .  
 . . . . .  
 . . . . .  
 . . . . .

. . . . . 021007 10 08.95. 17.03.97. 07.04.97  
 . . . . . 0,47. .- . . 0,43. 370 . 392. . 271.

107076, , ., 14

— . “ ”  
 , ., 6.