



2283—79

77.140.25  
34

2283 79

-

	1 la					
1 lyiikT 2.6	0.01	—	!	0.01	!	0.1 0.25 -
	0,25					

( 8 2002 .)

Cold-rolled tool and spring steel strip.  
Specifications

**2283—79**

12 3100

01.01.30  
01.01.96

( , . 4).  
, -  
, -

1.  
1.1. :  
:  
— —  
:  
— —  
— —  
—

-

:

—

:

—

—

—

1.2. :

0,10, 0,11, 0,12, 0,13, 0,14, 0,15, 0,16, 0,18, 0,20, 0,22, 0,24, 0,25, 0,26, 0,28, 0,30, 0,32, 0,34, 0,35, 0,36, 0,40, 0,42, 0,45, 0,50, 0,55, 0,60, 0,63, 0,65, 0,70, 0,75, 0,80, 0,85, 0,90, 0,95, 1,00, 1,05, 1,10, 1,15, 1,20, 1,25, 1,30, 1,35, 1,40, 1,45, 1,50, 1,55, 1,60, 1,65, 1,70, 1,75, 1,80, 1,85, 1,90, 1,95, 2,00, 2,10, 2,20, 2,30, 2,40, 2,50, 2,60, 2,80, 2,90, 3,00, 3,10, 3,20, 3,40, 3,50, 3,60, 3,80, 4,00;

4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 15, 16, 17, 18, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 60, 63, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 100, 110, 118, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 240, 250, 290, 300, 310, 320, 330, 340, 350, 360, 370, 380, 390, 400, 410, 420, 440, 450, 465

. L

1

0,10 0,40 . 0,40 » 0,45 » » 0,45 » 0,50 » » 0,50 » 0,65 » » 0,65 » 0,85 » » 0,85 » 1,00 »	4- -250 6—250 6—300 8—300 8—465 9—465	. 1,00 2,00 » 2,00 » 3,00 » » 3,00 » 4,00 »	10—465 15—465 20—465
3,00		2,00 40	30

1.1, L2. (  
1.3.

4).

. 2.

0,10 0,15	-0,02	-0,015	-0,01
. 0,15 » 0,25	-0,03	-0,02	-0,015
» 0,25 » 0,40	-0,04	-0,03	-0,02
» 0,40 » 0,70	-0,05	-0,04	-0,03
> 0,70 1 0,95	-0,07	405	-0,04
» 0,95 » 1,30	-0,09	-0,06	-0,05
> 1,30 » 1,70	-0,11	-0,08	-0,06
» 1,70 » 2,30	-0,13	-0,10	-0,08
» 2,30 » 3,00	-0,16	-0,12	410
» 3,00 » 4,00	-4),20	-0,16	-0,12

(+)

1.4.

. 3.



10 ,

, , 0,5X30 : , -

10 — — — —0,5X30 2283—79

8 ,

, , , , 2,0X30 : -

8 — — — —2,0X30 2283—79

, :

8 2,0X30 2283—79

1.3, 1.4. ( , . 4).

2.

2.1 .

( , . 2).

2.1.

:

50 4543—71;

7 , 8 , 8 , 10 1435—74 ( 5);

60 , 65 , 70 , 85, 50 , 60 2 , 65 2 , 70 2  
14959—79;

9 , 9 , 13 , 6 5950—73;

9 14—1—3508—82.

60 2

±0,02%.

60 2 -

01.01.94.

7 — 10

1435—74

0,02%. -

2.2. -

. 4.

2.1, 2.2. ( , . 4).

2.2 .

( )

. 4 .

		$\frac{<}{/ 2},$	$6_4, \%$	$\frac{,}{/ 2}$
50 , 60 , 65 , 70 , 7 , 8	1,50 .	640(65)	15	740—1180 (75—120)
	. 1,50	740(75)	10	
8 , 10 , 85	0,10 4,00 .	740(75)	10	740—1180 (75—120)
9 , 9 , 13		930(95)	—	—
9, 6		880(90)	—	—
50 , 60 2 , 65 2 , 70 2		880(90)	8	780—1180 (80—120)

2.26.

( ) -  
,

. 4, , :

		$\frac{, / 2}{( / 2)},$	$6_4, \%$
50	1,50 .	610(62)	15
	. 1,50		13
60	1,50 .	620 (63)	15
	. 1,50		12
65	1,50 .	630(64)	15
	. 1,50		11
70 , 7 , 8	. 1,50	640(65)	10
85, 8	0,10 4,00 .	670(68)	10
10		680(69)	10
50		740(75)	10

150 / 2 (15 / 2) —

0,36

180 / 2 (18 / 2) —

. 0,36 1,00

200 / 2 (20 / 2) —

. 1,00 .



2.2 , 2.26. ( 4).  
 2.3; 2.4. ( 3).  
 2.5.

( 4).  
 2.6.

0,01	—	0,01	0,25	,
0,02	—	. 0,25	0,50	,
0,04	—	. 0,50	1,00	,
0,06	—	. 1,00	2,00	,
0,08	—	. 2,00	4,00	.

( )

2.7. ( 3).  
 2.7 .

( 1).  
 2.8.

2.9.

2.8, 2.9. ( 4).

2.10.

*Ra* 1,25

2789—73.

2.11.

,

—

2.12.

2.13.

2.14.

1 :

5 —

10 18

∴

4 —

. 18 25

∴

3 —

. 25 50

∴

2 —

. 50 .

,

1

6 —

10 40

∴

2,5 —

. 40 .

10

(  
2.15.

, . 4).

2.16.

200

850

2.17.

1

,

2

3

1

2-

,

20%

2.18.

80

—

:

0,5

1

;

80

—

40

80

(  
2.19.

, . 2).

10%

3—4  
. 2.11,

( 1 ).

( , . 4).

3.

3.1 . — 7566—81.

( , . 4).

3.1.

, , , ;  
- ;  
;  
;  
( ) ;

( , . 2).

3.2.

5%

3.3. , . 3.2,

:

, , ,  
, , ( ) — 1

25 2

25 .

3.2, 3.3. ( , . 4).

3.4.

4.

4.1.

2—5

19300—86

(  
4.2.

. 3.3

4).

19300—86

4.3.

4381—87,

166—89

6507—90,

20  
20 —

10

20

4.2, 4.3. (  
4.4.

4).

I II  
1,7

3,00  
11701—84.

= 20

3,0

$l_0 = 80$

$l_0 = 80$

$o = 20$

11701—84.

20

$1_0 = 4$  ,  $b$  —

( , . 2, 4).

4.5. , — 2 8233—56. ,

4.5 . ) (

350—400 .

( , . 2).

4.6. 1763—68.

( , . 4).

4.7. 7 ,

50%-  
60—80°  
4.8.

10 .

1

427—75,

2—034—225—87

( , . 4).

4.9.

4.10..

22536.0-87— 22536.12-88, 27809—88,  
12344—88, 12345—88, 12346—78, 12347—77,  
12348—78, 12349—83, 12350—88,  
12351—81, 12352—81, 12353—78, 12354—81,  
12355—78 20560—81\*.

4.11.

4.12.

23676—79 ( ) ,

1 %.

( , . 2).

\* 01.07.91

28473—90.

5. , ,

5.1. ( )

3560—73, 3282—74

- . , -  
-  
-

30  
( , . 1, 2, 4).

5.2.

20799—88\* ( -12 -20  
38.01436—87, -18 1 : 1 ), -203  
10877—76 -20 ( 1 : 1 ), -17

( , . 4).  
5.3. 0,25

18617—83

0,25

1,25 .

« 3560—73 »

3282—74

6 ,

« 3560—73 »

\* 01.01.92

20799—75.

»

50

5 ;

3560—73, 3282—74

10396—84

0,25

0,25

( 5.3.1. 1, 2, 4).

9569—79;  
8828—89;  
8273—75

10354—82, 16272—79

(  
5.4. , . 2).

21650-76, 24597-81.

6

15102-75, 20435-75, 22225-76.

(  
5.5. , . 4).  
( )

:

;

;

(  
5.5 . , . 2).  
— 14192—77.

(  
5.6. ( , . 2).

5.7. ( , . 2).

2

15150-69.

(  
5.8. , . 4).

15846—79

(  
, . 4).



4	2,0	28	14,0
5	2,5	30	15,0
6	3,0	32	16,0
7	3,5	34	17,0
8	4,0	35	17,5
9	4,5	36	18,0
10	5,0	38	19,0
12	6,0	40	20,0
14	7,0	42	21,0
15	7,5	45	22,5
16	8,0	48	24,0
17	8,5	50	25,0
18	9,0	52	26,0
20	10,0	55	27,5
21	10,5	60	30,0
22	11,0	63	31,5
23	11,5	65	32,5
24	12,0	70	35,0
25	12,5	75	37,5
26	13,0	80	40,0

( , . 2).

1.

. . , . .

2.

16.03.79 927

3.

4960—86

4.

2283—69,

5.

-

	166—89	4.3
I	427—75	4.8
	1435—74	2.1
1	1763—68	4.6
	2789—73	2.10
	3282—74	5.1, 5.3
I	3560—73	5.1, 5.3
10	4381—87	4.3
	4543—71	2,1
	5950—73	2.1
	6507—90	4.3
	7566—81	3.1
	8233—56	4.5
	8273—75	5.3.1
	8828—89	5.3.1
	9569—79	5.3.1
	10354—82	5.3.1
	10396—84	5.3
	10877—76	5.2
	11701—84	4.4
	12344—88	4.10
	12345—88	4.10
	12346—78	4.10
	12347—77	4.10
	12348—78	4.10
	12349—83	4.10
	12350—78	4.10
	12351—81	4.10
	12352—81	4.10

12353—78	4.10
12354—81	4.10
12355-78	4.10
14192—77	5.5
14959—79	2.1
15102—75	5.4
15150—69	5.7
15846-79	5.8
16272—79	5.3.1
<b>18617—83</b>	5.3
19300—86	4.1, 4.2
<b>20435—75</b>	5.4
20560-81	4,10
20799—88	5.2
<b>21650-76</b>	5.4
22225—76	5.4
22536.0-87	4.10
22536.1-88	4.10
22536.2-87	4.10
22536.3-88	4.10
<b>22536.4—88</b>	4.10
<b>22536.5-87</b>	4.10
22536.6-88	4.10
22536.7-88	4.10
22536.8-87	4.10
22536.9—88	4.10
<b>22536.10—88</b>	4.10
<b>22536.11—87</b>	4.10
22536.12-88	4.10
I 23676—79	4.12
24597—81	5.4
27809-88	4.10
2-034-225-87	4.8
38.01436—87	5.2
14-1-3508-82	2.1

6. 01.01.96 -  
 18.07.90 2209

6. ( 1990 .) 1, 2, 3, 4, -  
 1981 ., 1986 ., 1986 .  
 1990 . ( 1—82, 5—86, 11—86, 11—90)

Редак И. В. Виноградская  
Технический автор М. М. Герасименко  
Корректор Л. В. Сницарчук

Сдано в наб. 23.08.90 Подп. в печ. 16.10.90 1,25 усл. п. л. 1,25 усл. кр.-отт. 1,06 уч.-изд. л.  
Тир. 16 000 Цена 20 к.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.

Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 1375.